



**Областное государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение  
«Клепиковский технологический техникум»**

**Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))**

**Область профессиональной деятельности выпускников:**

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

**Объекты профессиональной деятельности выпускников:**

- Технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- Сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- Конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

**Виды деятельности:**

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

**После окончания учебы молодой специалист на рабочем месте должен:**

- читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
- использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
- проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
- зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
- проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
- выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- выполнять дуговую резку различных деталей.
- выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
- выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.